



**Bruder Maschinenservice · Bergstraße 13 · 72501 Gammertingen**  
Telefon: 07574 . 599 166 9 · Fax: 07574 . 599 167 0 · E-Mail: [info@bruder-maschinen.com](mailto:info@bruder-maschinen.com)

## Allgemeines

Hersteller	Studer
Typ	S36 CNC
Baujahr	2001
Steuerung	Fanuc 16
Betriebsstunden	ca. 30.000h/0h nach Überholung

## Maschinenbasis

Spitzenhöhe	175 mm
Spitzenweite	800 mm
Hübe	264 mm x 1079 mm

Maschinenbett aus Mineralguss Granitan S103 mit ausgezeichnetem Dämpfungsverhalten und unempfindlich gegenüber kurzfristigen Temperaturschwankungen. Patentierte Noppenführungen für den Kreuzschlitten aus hochwertigem Grauguss. Werkstücktisch mit Hilfsmassstab zum leichten Einrichten der Tischaufbauten.

Mechanische Teilung metrisch

## Querachse X und Längsachse Z

Kreuzschlitten

### Querachse X 0°

- Antrieb über AC- Servomotor und KGT. Verfahrweg 280mm.
- Vorschubgeschwindigkeit programmierbar 0.001- 5.000mm/ min

### Längsachse Z

- Antrieb über AC- Servomotor und KGT. Verfahrweg 1079mm.
- Programmierbare Vorschubgeschwindigkeit im Bereich von 0.001 bis 10.000mm/ min

- Direktes Messsystem der X- Achse. Auflösung 0.0001mm (inkremental)

- Ersichtlich unter [www.bruder-maschinen.com/agb](http://www.bruder-maschinen.com/agb)
- Gewährleistung wie angeboten nur gültig für Deutschland
- Andere Länder auf Anfrage

## Schleifspindelstock

- Schleifspindelstock 0° rechts, hydraulisch schwenkbar +/- 8.5°
- Schutzhaube in Wkzg. Pos. 1 rechts D. 500mm für Schleifscheiben D. 500x63mm F1 (80mm F5)
- Schleifscheibenberührungsschutz automatisch zu Schutzhaube in Wkzg. Pos. 2
- Motorspindel 1 inkl. Frequenzumrichter. Antriebsleistung 7.5 KW/ 1400 bis 3200 min- 1
- Hydrodynamische Schleifspindel
- Schnittgeschwindigkeit der Motorspindel 1 programmierbar bis max. 50m/s

## Werkstückspindelstock

- Futter- Werkstückspindelstock wälzgelagert Aufnahmekonus ISO 50. Zylindrische Aussenaufnahme auf Spindel Nase D. 110mm. Spindeldurchlass D. 50mm.
- Zylindrizitätskorrektur manuell zu Werkstückspindelstock +/- 0.04mm
- Rundlaufgenauigkeit mindestens 0.0004mm
- C- Achse Hochgenau 0.0001° zum Rund- und Formenschleifen AC- Servomotor mit Sicherheitsbremse
- Lizenz zum Formenschleifen muss bei Studer direkt beantragt werden
- Werkstückantrieb 4 KW mit AC- Servomotor
- Drehzahlbereich 1- 1000min- 1
- Tippgeschwindigkeit 1- 50min- 1
- Pneumatische Abhebung zum mühelosen Verschieben des Werkstückspindelstockes beim Einrichten
- Max. Werkstückgewicht zwischen den Spitzen 120kg

## Reitstock

- Reitstock mit Aufnahmekonus MK 3 und 60mm Hub. Pinolendurchmesser 50mm mit Gleitführung. Hydraulisch betätigt mit Überwachung. Befestigungsmöglichkeit für Abrichtwerkzeughalter höhen einstellbar
- Manuelle Reitstock- Feinverstellung für Zylindrizitätskorrekturen +/- 0.04mm
- Pneumatische Abhebung zum mühelosen Verschieben des Reitstockes beim Einrichten

## Abrichten

- Rotatives Abrichten Fischer AES 72x230 GAP
- 3 KW Mitsubishi Frequenzumrichter zu Rotativem Abrichtwerkzeug
- Bis max. 16.000 U/min
- Ohne Abrichtwerkzeug/ separat bestellbar

## Abrichten

- Rotatives Abrichten Fischer AES 72x230 GAP
- 3 KW Mitsubishi Frequenzumrichter zu Rotativem Abrichtwerkzeug
- Bis max. 16.000 U/min
- Ohne Abrichtwerkzeug/ separat bestellbar

## Steuerung

- Bedienpanel und Steuerschrank fest mit der Maschine verbunden
- Anschlussspannung 400V +/- 10%
- Netzfrequenz 50 Hz +/- 1Hz
- Netz 4- Leiter (L1,L2,L3/PE) oder 5- Leiter (L1,L2,L3/N/PE)
- Interne Steuerspannung 24V DC
- CNC- Steuerung Fanuc 16- TB mit :
  - Farbigen Flachbildschirm aktiv 10.4"
  - Integrierter SPS- Steuerung
- Anwenderspeicher zu CNC- Steuerung 32kByte
- Programmspeicherplätze 125
- Betriebsstundenzähler
- Sicherheitsabschaltung (Energiefreischaltung) bei offener Türe mit Zutrittslampe und Zustimmungstaste zum Einrichten.
- Abschliessbarer Sicherheitsschalter für Wartungsarbeiten

## Zubehör

- Integrierte Dittel Anschliffkennung
- LP- Aktiv Taster Marposs T- 25G
- Nivellierelemente
- Vorbandfilter Kühlschmierstoff mit integriertem Magnetabscheider
- Papierbandfilter 650l für Kühlschmierstoff inkl. Kühler
- PCU- Handbediengerät

## Preis

### auf Anfrage

- Zwischenverkauf vorbehalten
- Preis ab Standort zzgl. Transportkosten
- Es gelten ausschließlich unsere aktuell gültigen AGB.
- Ersichtlich unter [www.bruder-maschinen.com/agb](http://www.bruder-maschinen.com/agb)
- Gewährleistung wie angeboten nur gültig für Deutschland
- Andere Länder auf Anfrage

## Service

- Inbetriebnahme + Einweisung (Schulung) gegen Aufpreis
- Nachrüstungen gegen Aufpreis möglich