



Bruder Maschinenservice · Bergstraße 13 · 72501 Gammertingen
Telefon: 07574 . 599 166 9 · Fax: 07574 . 599 167 0 · E-Mail: info@bruder-maschinen.com

Allgemeines

Hersteller	Studer
Typ	S31CNC
Baujahr	2005
Steuerung	Fanuc 16i
Baujahr	2005
Betriebsstunden	ca. 70.000h/0h nach Überholung

Maschinenbasis

Spitzenhöhe	175 mm
Spitzenweite	1000 mm
Hübe	280 mm x 1150 mm

Maschinenbett aus Mineralguss Granitan S103 mit ausgezeichnetem Dämpfungsverhalten und unempfindlich gegenüber kurzfristigen Temperaturschwankungen. Patentierte Noppenführungen für Quer- und Längsschlitten. Werkstücktisch mit Hilfsmassstab zum leichten Einrichten der Tischaufbauten.

Mechanische Teilung metrisch

Querachse X und Längsachse Z

Querachse X 0°

- Antrieb über AC- Servomotor und KGT. Verfahrensweg 280mm.
- Vorschubgeschwindigkeit programmierbar 0.001- 5.000mm/ min

Längsachse Z

- Antrieb über AC- Servomotor und KGT. Verfahrensweg 1150mm.
- Programmierbare Vorschubgeschwindigkeit im Bereich von 0.001 bis 10.000mm/ min
- Direktes Messsystem der X- und Z- Achse. Auflösung 0.0001mm (linear)
- Massstab- Interface für lineare Messsysteme

Schleifspindelstock

- Revolverschleifspindelstock U Universal, automatisch schwenkbar
- Hirthverzahnung 1° zu Schleifspindelstock- Schwenkachse -15° bis + 195°
- Schutzhaube in Wkzg. Pos. 1 links D. 500mm für Schleifscheiben D. 500x63mm F1 (80mm F5)
- Schutzhaube in Wkzg. Pos. 2 rechts D. 400mm für Schleifscheiben D. 400x63mm F1 (63mm F5)
- Schleifscheibenberührungsschutz automatisch zu Schutzhaube in Wkzg. Pos. 1 und 2
- Motorspindel 1 inkl. Frequenzumrichter. Antriebsleistung 12.5 KW/ 1400 bis 3200 min- 1
- Festlageranordnung der Motorspindel 1 ist rechts bei der Wkzg. Pos. 2
- Schnittgeschwindigkeit der Motorspindel 1 programmierbar bis max. 50m/s

Werkstückspindelstock

- Futter Werkstückspindelstock wälzgelagert Aufnahmekonus ISO 50. Zylindrische Aussenaufnahme auf Spindel Nase D. 110mm. Spindeldurchlass D. 50mm. Spindelblockierung

manuell ohne Überwachung

- Zylindrizitätskorrektur manuell zu Werkstückspindelstock +/- 0.04mm
- Rundlaufgenauigkeit mindestens 0.0004mm
- C- Achse Hochgenau zum Rund-, Tief- und Gewinde- und Formenschleifen mit direktem Messsystem Auflösung 0.0001°, AC- Servomotor mit Sicherheitsbremse
- Werkstückantrieb 4 KW mit AC- Servomotor
- Drehzahlbereich 1- 1000min- 1
- Tippgeschwindigkeit 1- 50min- 1
- Pneumatische Abhebung zum mühelosen Verschieben des Werkstückspindelstockes beim Einrichten
- Max. Werkstückgewicht zwischen den Spitzen 120kg

Reitstock

- Reitstock mit Aufnahmekonus MK 3 und 60mm Hub. Pinolendurchmesser 50mm mit Gleitführung. Hydraulisch betätigt mit Überwachung. Befestigungsmöglichkeit für Abricht-

werkzeughalter höhen einstellbar

- Manuelle Reitstock- Feinverstellung für Zylindrizitätskorrekturen +/- 0.04mm
- Pneumatische Abhebung zum mühelosen Verschieben des Reitstockes beim Einrichten

Steuerung

- Bedienpanel und Steuerschrank fest mit der Maschine verbunden
- Anschlussspannung 400V +/- 10%
- Netzfrequenz 50 Hz +/- 1Hz
- Netz 4- Leiter (L1,L2,L3/PE) oder 5- Leiter (L1,L2,L3/N/PE)
- Interne Steuerspannung 24V DC

- CNC- Steuerung Fanuc 16i- TB mit :
 - Farbigem Flachbildschirm aktiv 10.4“
 - Integrierter SPS- Steuerung
 - Studer Kommunikator und ASI- Bus- System
- Anwenderspeicher zu CNC- Steuerung 512kByte
- Programmspeicherplätze 125
- Betriebstundenzähler
- Sicherheitsabschaltung (Energiefreischaltung) bei offener Türe mit Zutrittslampe und Zustimmungtaste zum Einrichten.
Abschliessbarer Sicherheitsschalter für Wartungsarbeiten

Zubehör

- Integrierte Dittel Anschliffkennung Sensitron 2/ Hardware ist direkt an Schleifspindel montiert
- LP- Aktiv Taster Movomatic C25
- Movomatic ES 400 In- Prozess- Messsteuerung mit LP- Passiv Taster
- Nivellierelemente
- Vorbandfilteranlage inkl. Magnetabscheider+ Bandfilter 600l
- Spindelkühler für Schleifspindel
- PCU- Handbediengerät
- Schleifnebelabsauganlage
- Automation Portallader EasyLoad Original Studer
- Ansteuerung Kraftspannmittel inkl. Forkardt PZHLM Hohlspannzylinder

Preis

auf Anfrage

- Zwischenverkauf vorbehalten
- Preis ab Standort zzgl. Transportkosten
- Es gelten ausschließlich unsere aktuell gültigen AGB.
- Ersichtlich unter www.bruder-maschinen.com/agb
- Gewährleistung wie angeboten nur gültig für Deutschland
- Andere Länder auf Anfrage

Service

- Inbetriebnahme + Einweisung (Schulung) gegen Aufpreis
- Nachrüstungen gegen Aufpreis möglich